

ЦИЛИНДРОВИ МАСЛА

[Цилиндрово 38](#)

[Цилиндрово 52](#)

ГОСТ 6411-76

Състав

Цилиндрово 38 - дистилатно масло, получено при дестилация на маслен гудрон от лек балахански нефт с основа.

Цилиндрово 52 - остатъчно масло от нискосернисти дистилати със сярно-кисела и селективна очистка

Област на приложение

Цилиндровите масла Ц38 и Ц52 се използват за смазване на парни машини, работещи на наситена пара, а също и на механизми, работещи с малки скорости и големи натоварвания (корабни и стационарни машини, парни чукове, локомотиви, сонетки и др.), работещи с прегрята пара. Освен това, маслата могат да се използват като базов компонент при производство на някои масла и смазки. Маслото **цилиндрово 52** се отличава от **цилиндрово 38** с по-висока пламна

температура и температура на застиване, с по-висок вискозитет и с понижено пепелно съдържание. Масло **Цилиндрово - 52** е за машини, работещи с прегрята пара до 400 °С и повече, а масло **Цилиндрово-38** - до 350 °С.

Основни експлуатационни свойства

- добре се разпръскват и равномерно се разпределят по площта на триене;
- не предизвикват корозия по металните повърхности на триене и съхраняват течливост при ниски температури;
- Стабилни са към окисление при високи температури, а в условията на съхранение практически не образуват нагар.

Показатели на физико-химическите свойства

Наименование на показателя	Ц-38	Ц-52	Метод на изпитване
1. Плътност при 20°C, г/см ³ , не повече от	930	930	ГОСТ 3900
2. Кинематичен вискозитет 100°C, мм ² /с, не по-малко от	32-50	50-70	ГОСТ 33
3. Плънна температура в открит тигъл, °C, не по-ниска от	300	310	ГОСТ 4333
4. Вискозитетен индекс, не по-нисък от	60	80	ГОСТ 25371
5. Температура на застиване, °C, не повече от,	17	Минус 5	ГОСТ 20287
6. Масова част на механичните примеси %, не повече	Отсъствие	0,007	ГОСТ 6370
7. Масова част на водата, %	0,05	0,05	ГОСТ 2477
8. Изпитание за корозия	Издържа		ГОСТ 19199
9. Съдържание на водоразтворими киселини и основи	Отсъствие		ГОСТ 6307
10. Киселинно число, мг КОН/1г масло, в предела на	0,4	0,2	ГОСТ 11362
11. Сулфатна пепел, %, не повече от	0,015	0,010	ГОСТ 5985
12. Коксуемост по Конрадсон, не повече от	2,5	2,5	ГОСТ 19932

Гаранционен срок на съхранение 5 години от датата на производство